

PÓŁAUTOMATYCZNY STÓŁ DO MONTA U SZPROSÓW

Kod produktu: ST-07A/OF2470.00A.FAT

Data: 03.07.2026

www.melka.com.pl



Półautomatyczny stół do montażu szprosów ST-07A/OF2470.00A.FAT to niezawodne rozwiązanie dla branż szklarskiej i okiennej, umożliwiające precyzyjne i szybkie mocowanie szprosów w ramach o różnych wymiarach. Wyposażony w pneumatyczne dociski i pozycjonery zapewnia stabilność elementów oraz bezpieczeństwo pracy, jednocześnie nie usprawniając organizacji procesu montażu. Regulowana wysokość i ergonomiczny pulpit sterujący zwiększają komfort operatora i efektywność produkcji.

Dane techniczne

Dane całkowite:

- Długość całkowita: ok 2800 mm
- Szerokość całkowita: ok 1800 mm
- Wysokość całkowita: 1000 -1100 mm
- Ciężar całkowity: 500 kg
- Zasilanie powietrza: 7 BAR

Dane robocze:

- Minimalny rozmiar ramki: 400 x 400 mm (X x Y)
- Maksymalny rozmiar ramki: 2300 x 1350 (X x Y) (mieszczący się w zakresie pracy pozycjonerów)
- Maksymalny rozmiar ramki: 5000 x 2600 (X x Y) (ramka wystaje poza obrys stołu. Konieczne jest jej dwukrotne obrócenie)
- Maksymalna liczba szprosów na osi X: 7 szt.

- Maksymalna liczba szprosów na osi Y: 5 szt,
- Minimalna odległość między szprosami: 200 mm
- Maksymalna szerokość szprosa: 50 mm
- Minimalna odległość do szprosu od punktu "0" : 200 mm
- Obsługa ramek dystansowych o wymiarach: 6 - 24 mm
- Obsługa do 8 wysoko ci ramek (Przykładowo: 12mm, 13mm, 14mm, 15mm, 16mm, 18mm, 20mm, 22mm, 24mm).

Opis:

- Konstrukcja stołu umożliwia regulację wysokości stołu w zakresie 965 +/- 50 mm.
- Docisk pneumatyczny na 1 osi X stabilizuje szpros względem ramki.
- Pozycjonery na osi X i Y wyposażone w pneumatyczny dosik unieruchamiający szpros.
- Zszywacze poruszają się po specjalnych prowadnicach, które zapewniają dokładnie przemieszczenie.
- Pistolety zszywające zasilanie z głównego obwodu pneumatycznego są wyposażone we własne włączniki pneumatyczne oraz niezależny regulator ciśnienia.
- Przesuw zszywaczy wzdłuż stołu, dosunięcie do ramki oraz sterowanie strzałem odbywa się ręcznie.
- Stół wyposażony w 7 pozycjonerów (4 szt. na dłuższym boku "X" i 3 szt. na krótszym boku "Y")
- Dwa szybkozłazki umożliwiają podłączenie dodatkowych urządzeń pomocniczych np. ręczny pistolet do przedmuchiwania.
- Stół wyposażony w stopki regulacyjne umożliwia wy poziomowanie urządzenia.
- Urządzenie wyposażone w wolnostojący pulpit z przemysłowym komputerem z zainstalowanym systemem Windows. Pozwala to na łatwe podłączenie urządzenia do sieci. Komputer wyposażony w dotykowy ekran oraz klawiaturę i mysz.
- Pozycjonery wyposażone w czujniki umożliwiają czucie zmian ich położenia względem ramki.
- Automatyczne centrowanie szprosu w zależności od wysokości i ramki. Możliwość ustawienia do max 8 wysoko ci.
- Automatyczne pozycjonery umożliwiają pozycjonowanie szprosów w układach symetrycznych i niesymetrycznych.
- Dodatkowe podpory na bokach dla ramek przekraczających wymiar roboczy stołu.

Oprogramowanie:

- Program 1 Manualny - pozwala ręcznie wpisać pozycje poszczególnych pozycjonerów oraz wybrać położenie ramki.
- Program 2 Automatyczny - ustawia pozycjonery automatycznie na podstawie danych zaimportowanych z pliku. Po zaimportowaniu pliku i wybraniu pozycji z listy pozycjonery ustawiają się w odpowiednich miejscach. Z poziomu ekranu komputera operator jest informowany o kolejnej operacji. W zależności od rodzaju szprosu po akceptacji każdego kroku pozycjonery będą zmieniały swoje położenie, aby umożliwić wstrzeliwanie szprosów na pozostałych krawędziach. Urządzenie wyposażone jest w dwa włączniki ręczne. Jeden do akceptacji wykonanego kroku, drugi do zakończenia serii i przejścia do wykonywania kolejnej ramki.

