

Stół do monta u szprosów z dwoma zszywaczami

Kod produktu: ST-07A;ST-07B
www.melka.com.pl

Data: 03.07.2026



Stół do monta u szprosów z dwoma zszywaczami MELKA to niezawodne rozwi zanie dla bran y szklarskiej i okiennej, zapewniaj ce precyzyjne i szybkie ł czenie elementów ramki dystansowej. Regulowana wysoko oraz specjalne prowadnice gwarantuj ergonomi pracy i dokładno monta u, a pneumatyczne siłowniki zwi kszaj bezpiecze stwo i stabilno procesu. Dzi ki integracji z systemem spr onego powietrza organizacja stanowiska staje si bardziej efektywna, co przekłada si na wy sz wydajno produkcji.

Dane techniczne:	ST-07A	ST-07B
Długo całkowita:	2300 mm	2500 mm
Szeroko całkowita:	1340 mm	1840 mm
Wysoko całkowita:	1100 mm	1100 mm
Zasilanie powietrza:	0,63 MPa	0,63 MPa
Waga:	250 kg	285 kg
Długo robocza:	1825 mm	2025 mm
Szeroko robocza:	825÷1500 mm	1325÷2500 mm
Wysoko robocza:	950÷1150 mm	950÷1150 mm

Rodzaj ramek dystansowych:	6÷24 mm	6÷24 mm
----------------------------	---------	---------

Opis:

- Konstrukcja stołu umożliwia regulację wysokości stołu w zakresie 950÷1150 mm. Płyta stołu wyposażona jest w siatkę i bloki ułatwiające pracownikowi właściwe ustawienie szprosów oraz utrzymanie prostopadłości i równoległości przy ich układaniu. Zszywacze poruszają się po specjalnych prowadnicach, które zapewniają dokładne przemieszczenie. Jako prowadnic dla boków ustalają cyfrowe szprosowanie specjalnych profili aluminiowych. Elementy te wyposażono w urządzenie samocentrujące ustawiające oś symetrii szprosów zawsze w osi symetrii głowicy zszywacza. Do mocowania ramki dystansowej na stole zastosowano 2 membranowe siłowniki pneumatyczne, które są sterowane właznikami. Stół zasilany jest z sieci sprężonego powietrza, zapewnia odpowiednie parametry medium (tj. wilgotność, naolejenie oraz wartości ciśnienia). Dwa szybkozamykacze umożliwiają podłączenie dodatkowych urządzeń pomocniczych tj. ręczny pistolet do przedmuchiwania. Pistolety zszywacze zasilane z głównego obwodu pneumatycznego są wyposażone we własne włazniki pneumatyczne. Przesuw zszywaczy wzdłuż stołu, dosunięcie do ramy oraz sterowanie strzałem odbywa się ręcznie. Stół przed przystąpieniem do eksploatacji należy wypoziomować. Do tego celu służą stopki regulacyjne oraz rury regulacyjne. Następnie należy podłączyć do instalacji sprężonego powietrza przewodem zasilającym, który jest na wyposażeniu stołu.

